



Numero item: VGS™5010_BL50-3P

VGS™5010 BL50-3P

- Tecnologia brevettata COAX®
- Adatte per la manipolazione di film plastico
- Ideali per manipolare sacchetti in plastica di differenti tipologie. Grazie alla loro flessibilità sono in grado di assicurare una presa affidabile
- La doppia durezza rende la ventosa allo stesso tempo robusta e flessibile
- Attacco con passaggio maggiorato, assicura un valore di portata idoneo all'applicazione
- Disponibile con cartucce MIDI COAX® a due e tre stadi, in versione Si per una maggiore portata o in versione, Pi per un alto grado di vuoto con pressione di alimentazione ridotta e Xi per una grande portata a livelli elevati di vuoto
- La cartuccia a tre stadi, permette di avere una portata iniziale maggiore, necessaria in applicazioni ad alta velocità
- Installazione semplice con molteplici possibilità di fissaggio



Generale

Materiale	PU, PA, PP, SS, AL, NBR
Livello di rumorosità	73 - 83 dBA
Temperatura	10 - 50 °C
Peso	246 - 421 g
Suction cup model	BL50-3P
Movement, vertical max.	26 mm
Raggio min. curvatura	16 mm

Prestazioni

Pressione di alimentazione massima	0,7 MPa
------------------------------------	---------

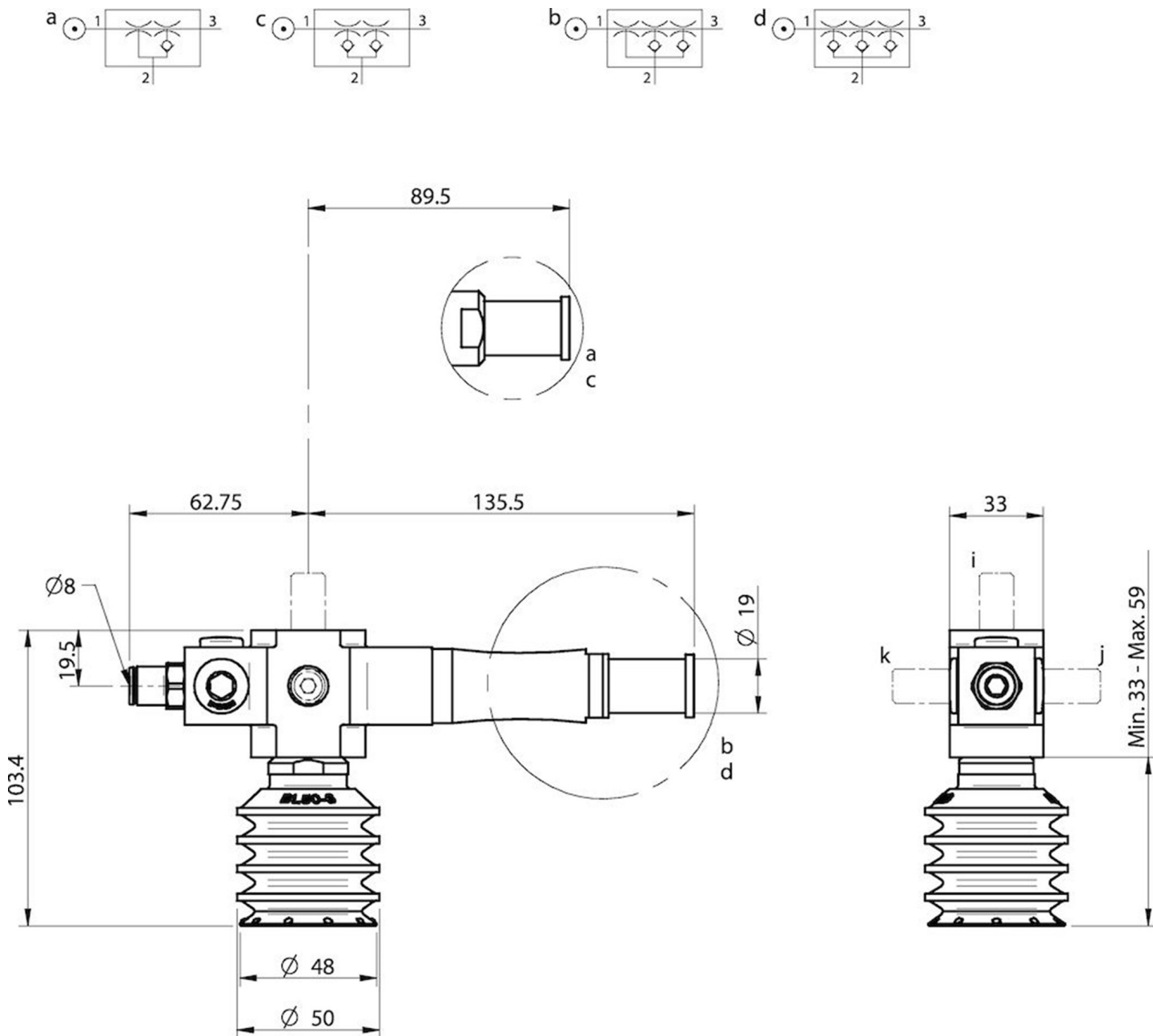
Prestazioni - forze di sollevamento

BL50-3P		
20 -kPa	24 N	22 N
60 -kPa	60 N	49 N
90 -kPa	75 N	60 N

Pressione di alimentazione MPa	Consumo d'aria Nk/s	Portata aspirata (NI/s) a diversi livelli di vuoto (-kPa)											Vuoto max -kPa
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90		
MIDI Pi48-2 0,30 - 0,3	2	2,8	2,5	1,8	1,1	0,65	0,5	0,35	0,25	0,1	0	90	
MIDI Pi48-3 0,31 - 0,31	2,05	5,6	2,5	1,8	1,1	0,65	0,5	0,35	0,25	0,1	0	90	
MIDI Si32-2 0,60 - 0,6	1,75	3,3	3	2,6	1,7	0,9	0,6	0,5	0,35	0	0	75	
MIDI Si32-3 0,60 - 0,6	1,75	6	3,5	2,6	1,7	0,9	0,6	0,5	0,35	0	0	75	
MIDI Xi40-2 0,45 - 0,45	1,83	2,8	2,3	1,6	1	0,73	0,58	0,43	0,32	0,18	0,03	95	
MIDI Xi40-3 0,45 - 0,45	1,83	5,9	3	2	1,3	0,73	0,58	0,43	0,32	0,18	0,03	95	

Pressione di alimentazione MPa	Consumo d'aria Nk/s	Tempo di evacuazione (s/l) per raggiungere diversi livelli di vuoto (-kPa)										Vuoto max -kPa
		10	20	30	40	50	60	70	80	90		
MIDI Pi48-2 0,30 - 0,3	2	0,038	0,084	0,153	0,267	0,441	0,677	1,01	1,581	0	90	
MIDI Pi48-3 0,31 - 0,31	2,05	0,02	0,06	0,12	0,25	0,45	0,7	1	1,6	4	90	
MIDI Si32-2 0,60 - 0,6	1,75	0,03	0,07	0,1	0,18	0,33	0,53	0,8	0	0	75	
MIDI Si32-3 0,60 - 0,6	1,75	0,02	0,05	0,1	0,18	0,33	0,53	0,8	0	0	75	
MIDI Xi40-2 0,45 - 0,45	1,83	0,04	0,09	0,17	0,28	0,44	0,63	0,9	1,3	2,3	95	
MIDI Xi40-3 0,45 - 0,45	1,83	0,022	0,062	0,12	0,22	0,37	0,57	0,84	1,2	2,2	95	

Pressione di alimentazione MPa	Consumo d'aria Nk/s	Flusso d'aria (NI/s) a diversi livelli di pressione (-kPa)										Vuoto max -kPa
		10	20	30	40	50	60	70	80	90		
MIDI Si32-2 0,60 - 0,6	1,75	5,05	4,83	4,25	3,61	3,3	2,89	2,65	2,35	1,97	0	75
MIDI Si32-3 0,60 - 0,6	1,75	7,8	5,4	4,6	3,8	3,3	3,1	2,7	2,3	1,8	0	75



I valori specificati nella scheda tecnica sono testati a: 54/5000 I valori specificati nella scheda tecnica sono testati a:

- Temperatura ambiente: (20° C [68° F] \pm 3° C [5.5° F])
- Atmosfera standard: (101.3 [29.9 inHg] \pm 1.0 kPa [0.3 inHg])
- Umidità relativa: 0-100%
- Qualità dell'aria compressa: DIN ISO 8573-1 class 4